

# TIEDOLLA JOHDETTU TAHTITUOTANTO SIGNE- HANKKEESSA

**RTL VUOSISEMINAARI  
7.5.2026**

**Jatke Toimitilat Oy**  
Niklas Huitti  
projektipäällikkö



Kuva: Sponda Oy

# JATKE

# ESITYKSEN RAKENNE

1. Signe-hankkeen esittely
2. Tahtituotantoa tukevat digitaaliset järjestelmät
3. Tahtituotantojärjestelmä TAKT.ing
4. Tahtituotannon päivittäisjohtaminen
5. Tahtituotannon tilannekuva
6. Bonus: tekniikkalautta

# 1. SIGNE-HANKKEEN ESITTELY



# SIGNE-HANKKEEN AVAINTIEDOT

TILAAJA

**Sponda**

URAKKAMUOTO

**PJU**

LAAJUUS

**23 786 brm<sup>2</sup>**

AIKATAULU

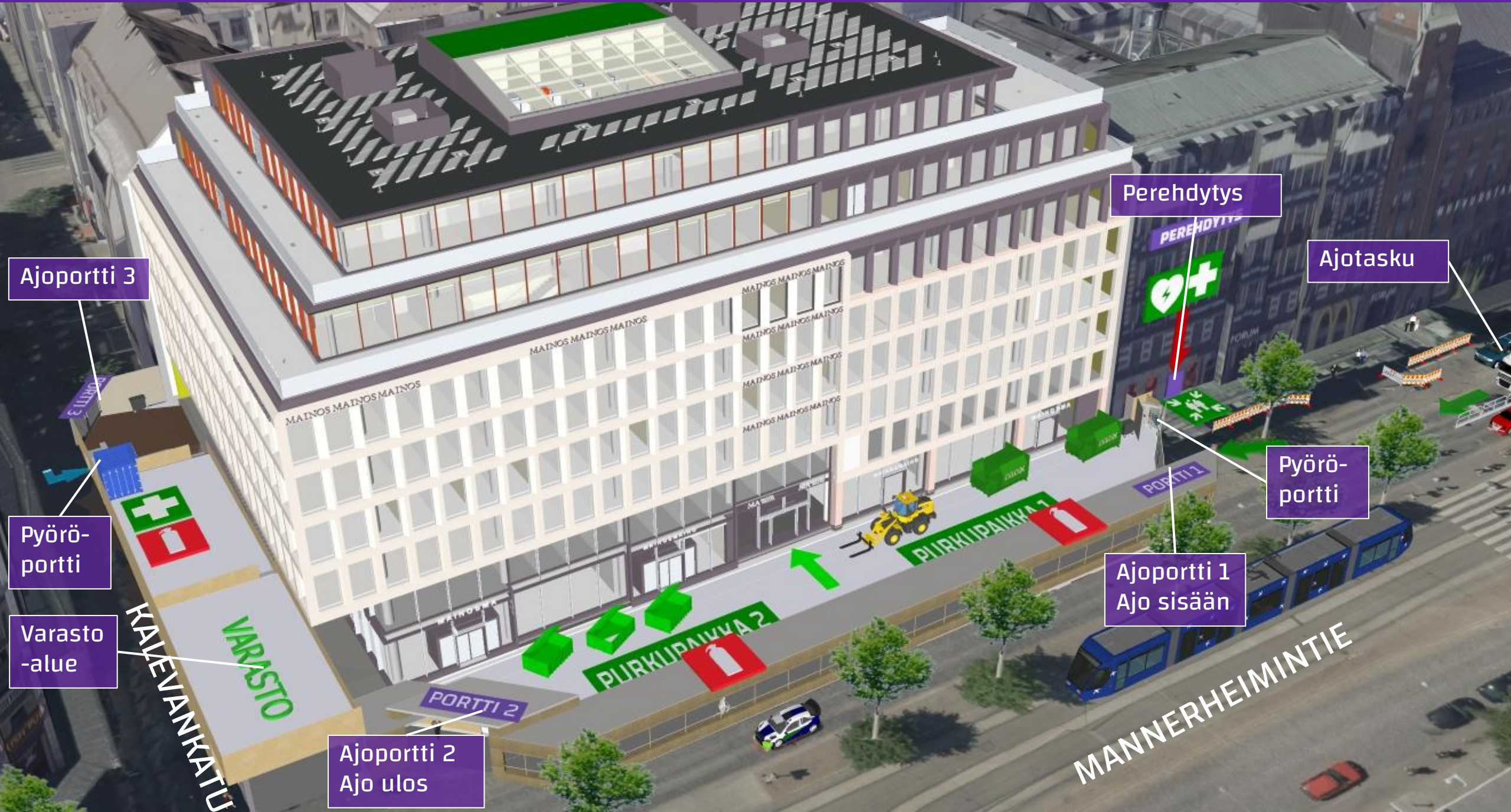
**10/23 - loppuvuosi/26**

SIJAINTI

**Helsingin ydinkeskusta**



# ALUESUUNNITELMA



Ajoportti 3

Pyörö-portti

Varasto-alue

Ajoportti 2  
Ajo ulos

Ajoportti 1  
Ajo sisään

Pyörö-portti

Ajotasku

Perehdytys

MANNERHEIMINTIE

KALEVANINKATU

VARASTO

PORTTI 2

PIIRKIPAINVA 1

PIIRKIPAINVA 2

PORTTI 1

PEREHDYTYS

MAINOS MAINOS MAINOS

MAINOS MAINOS MAINOS

MAINOS MAINOS MAINOS

MAINOS MAINOS MAINOS

MAINOS MAINOS MAINOS

MAINOS MAINOS MAINOS

PIIRKIPAINVA

PIIRKIPAINVA

PIIRKIPAINVA

PIIRKIPAINVA

PIIRKIPAINVA

PIIRKIPAINVA

PIIRKIPAINVA

PIIRKIPAINVA





Mercantile

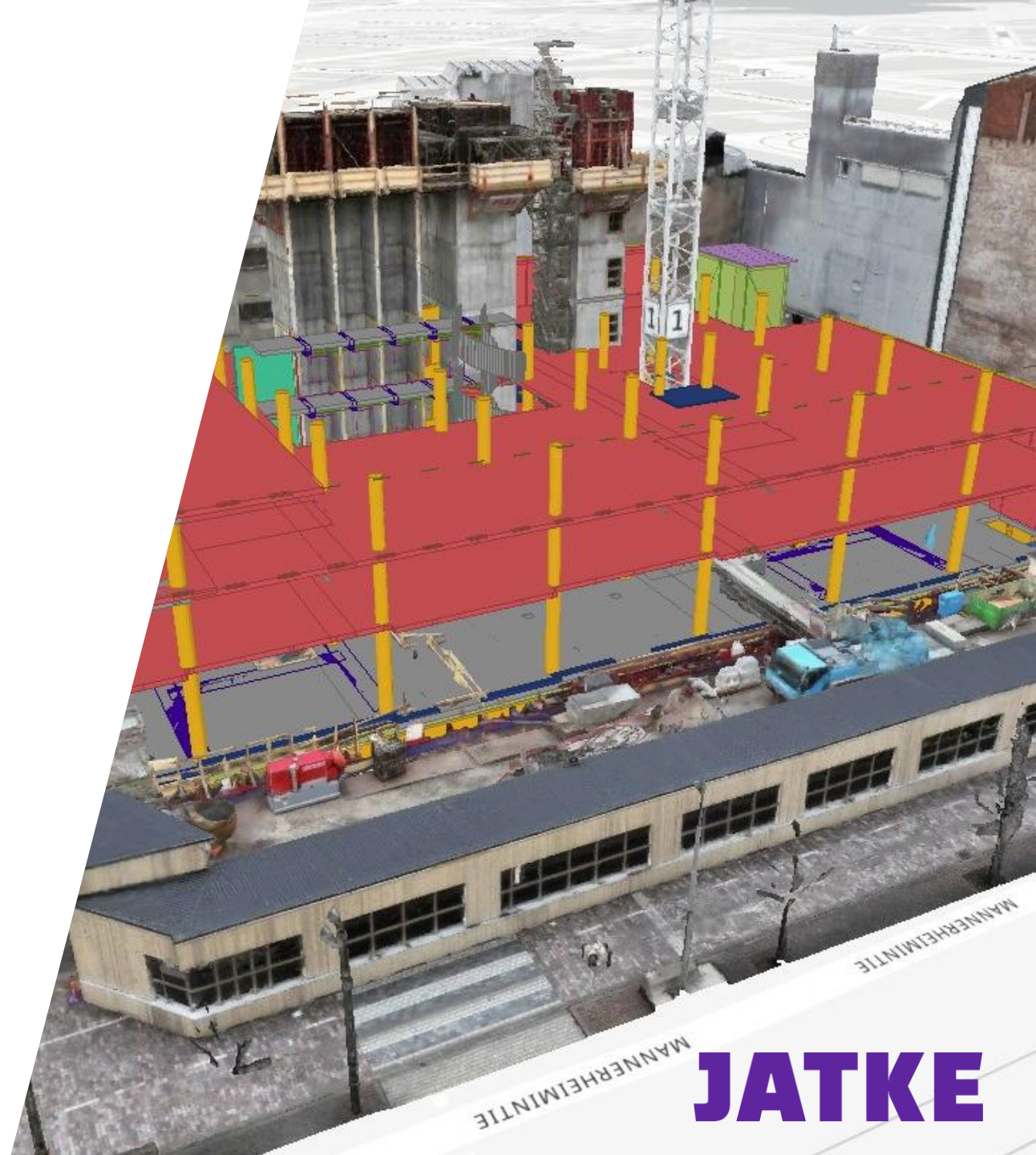
Aava

IRISH PUB

McDonald's

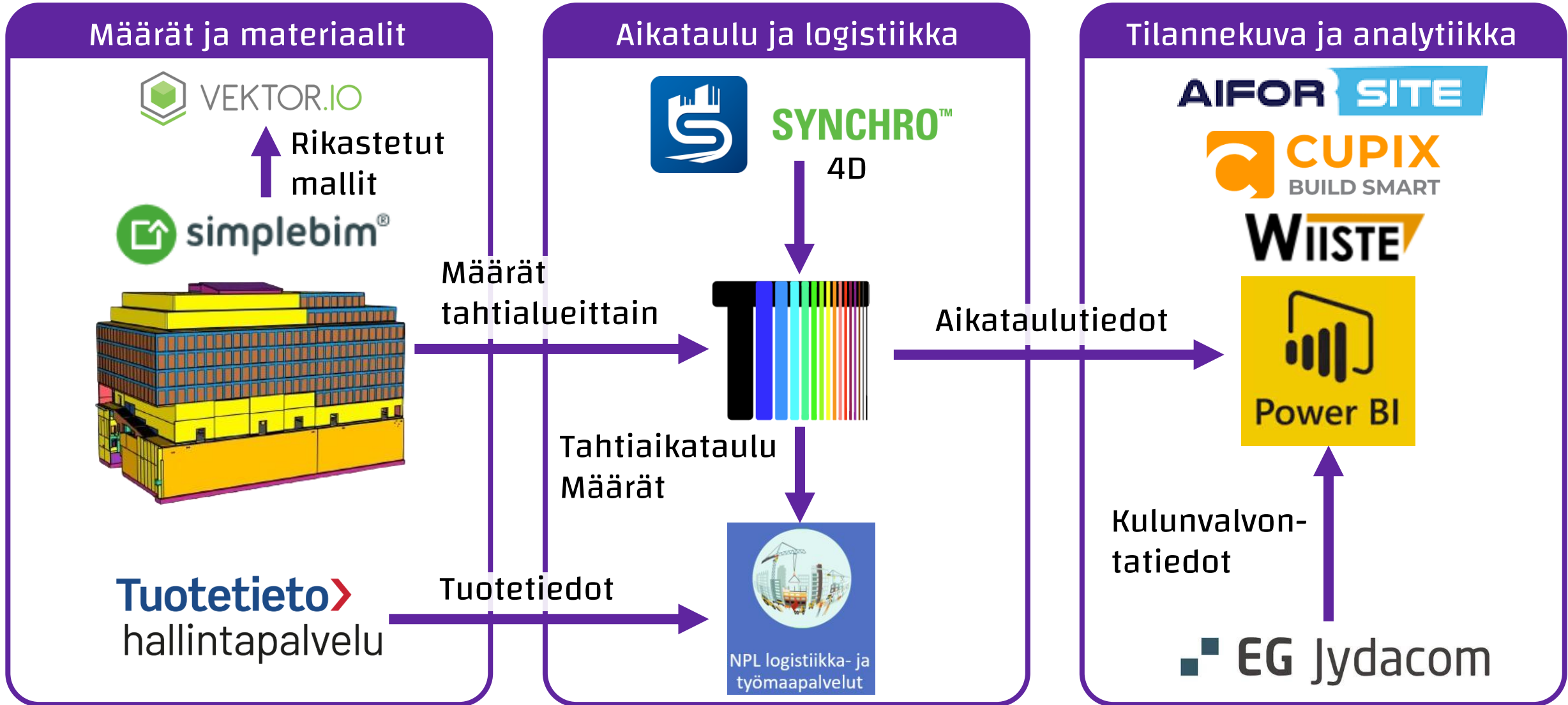
## 2. TAHTITUOTANTOA TUKEVAT DIGITAALISET JÄRJESTELMÄT

#MUTUSTADATAAN



MANNERHEIMINTIE  
MANNERHEIMINTIE  
**JATKE**

# JÄRJESTELMÄT JA TIEDONKULKU



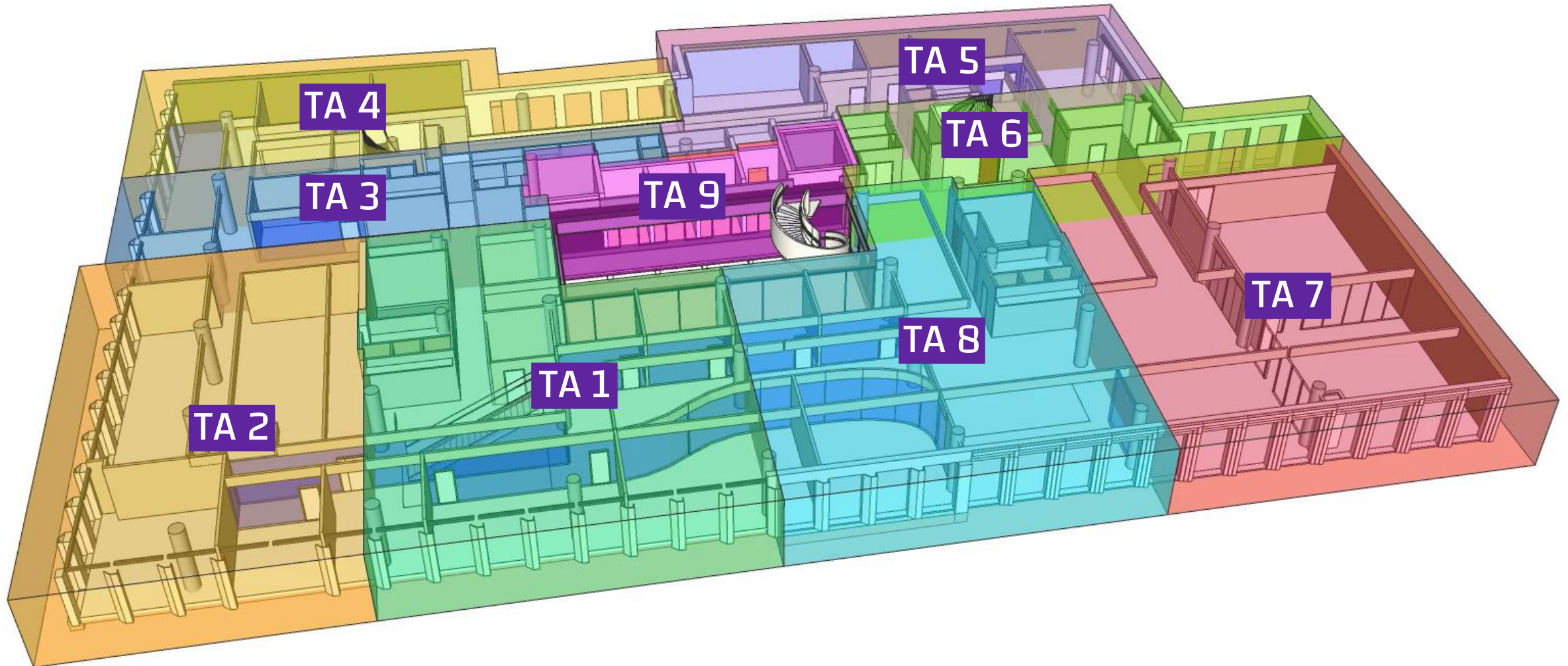
# MITÄ IFC-MALLIEN RIKASTAMINEN TARKOITTA?



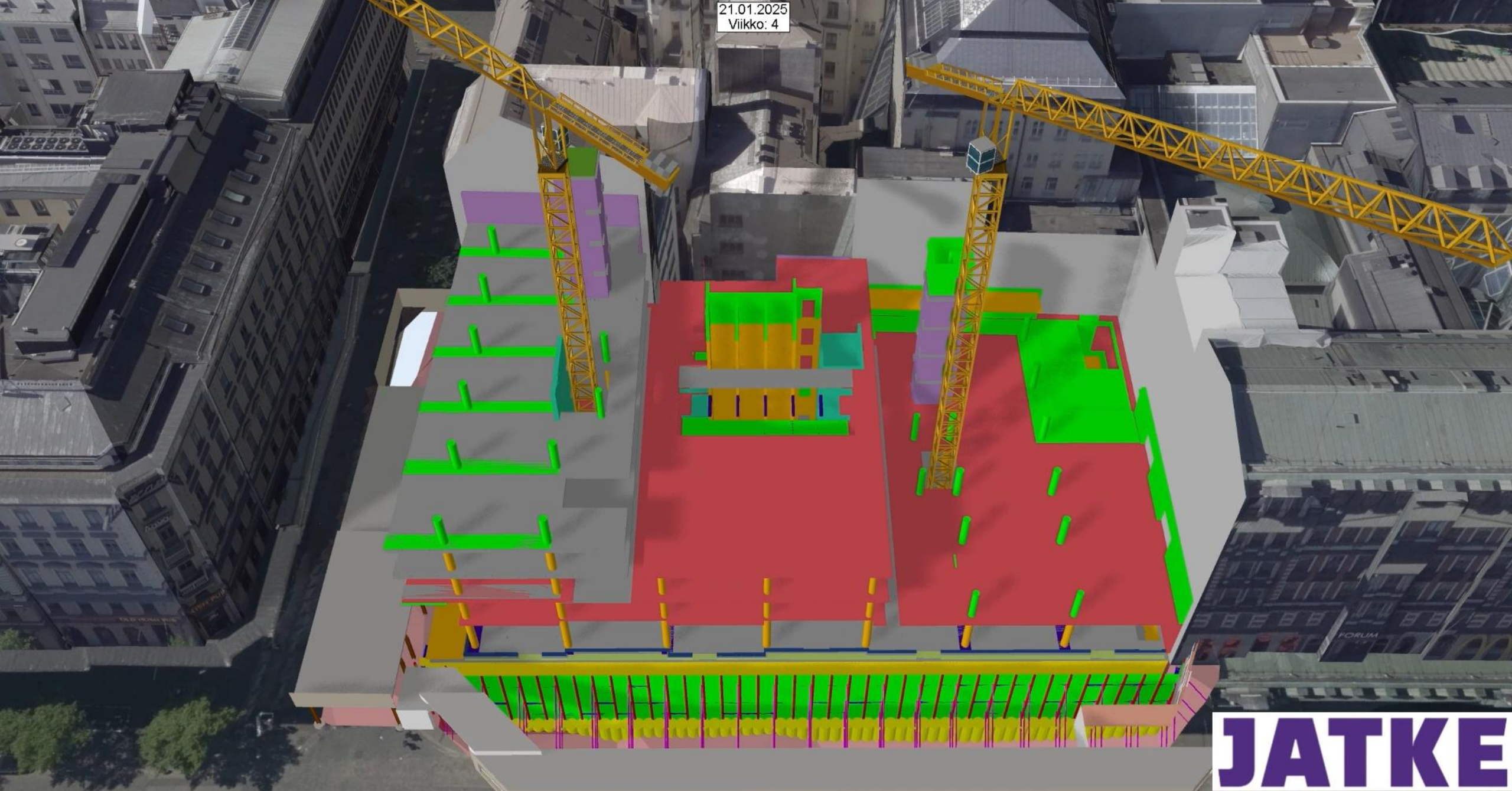
## Tahtituotantoa tukevia mallirikastuksia

- Tietosisällön vakiointi
- Sijaintitiedon lisäys
- Objektien generointi
- Määrätietojen generointi

# SIJAINNITTIETOJEN RIKASTAMINEN



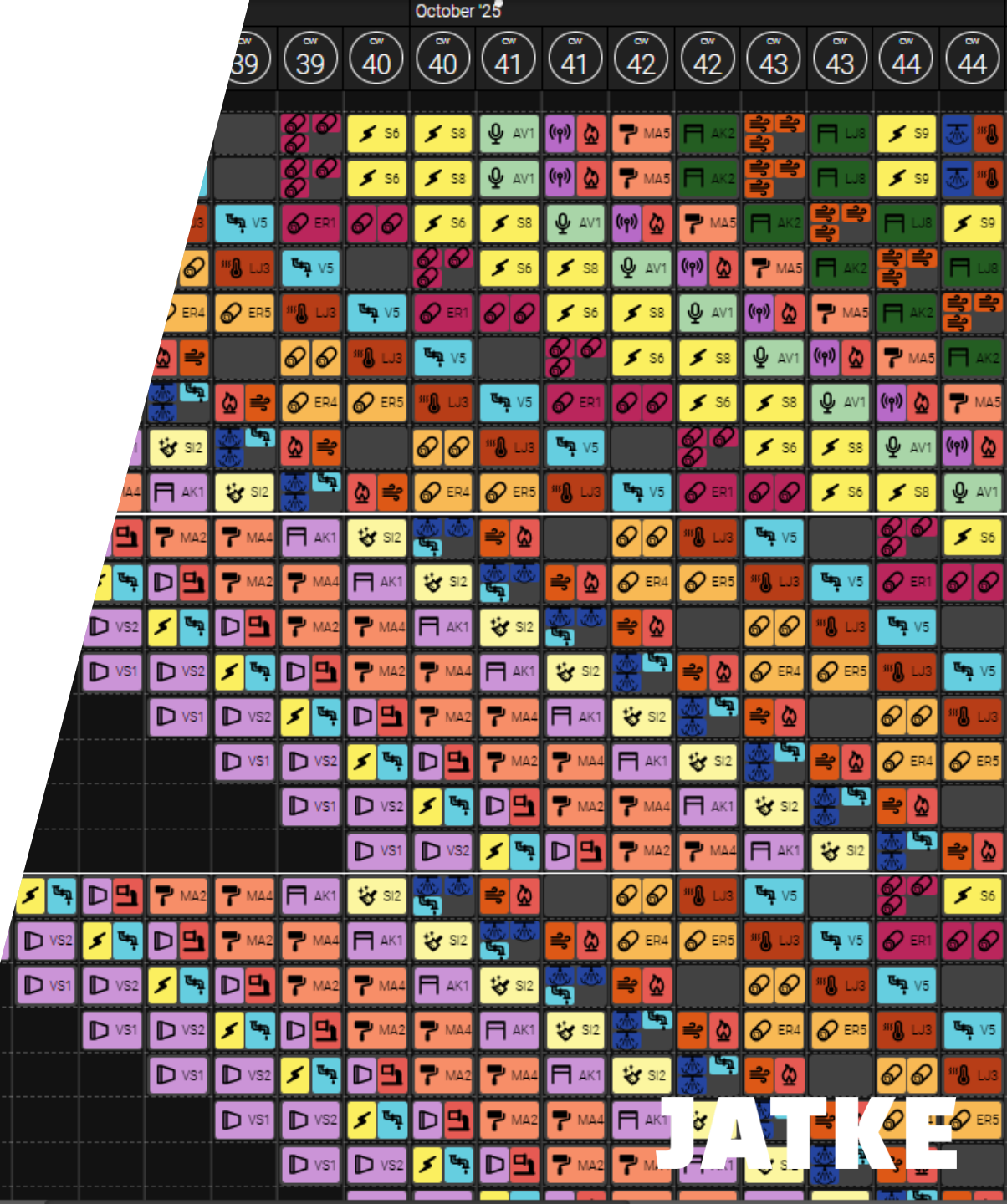
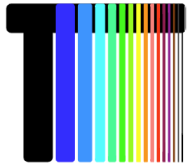
21.01.2025  
Viikko: 4



# JATKE

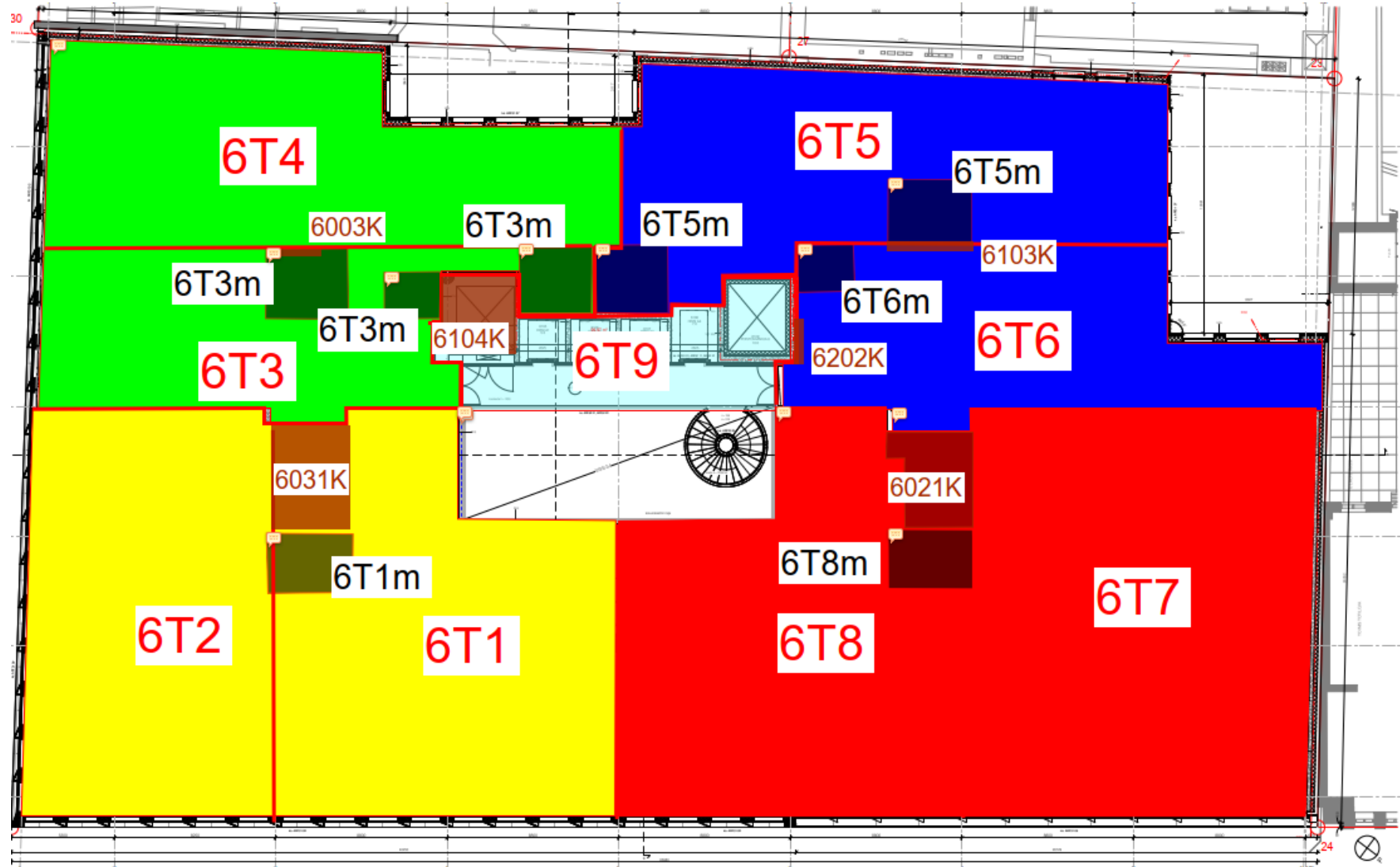
		Jan 2024		Apr		Jul		Oct		Jan 25		Apr		Jul		Oct		Jan 2026		Apr									
46	Dec 49	1	Feb 6	Mar 10	Apr 14	May 19	Jun 23	Jul 27	Aug 32	Sep 36	Oct 41	Nov 45	Dec 49	Jan 2 25	Feb 6	Mar 10	Apr 15	May 19	Jun 23	Jul 28	Aug 32	Sep 36	Oct 41	Nov 45	Dec 49	Jan 2 26	Feb 6	Mar 10	Apr 15

# 3. TAHTITUOTANTOJÄRJESTELMÄ TAKT.ING



JATKUE

# SISÄVALMISTUSVAIHEEN TAHTIALUEJAKO



# TYÖPAKETTIIEN TIEDOT

2D/3D TOKEN MACRO JATKE: Signe sisävaihe LIVE version TAKT.plan

	Filter...	15	Mo 20	We 22	Mo 27	We 29	Mo 03	We 05	Mo 10	We 12	Mo 17	We 19	Mo 24	We 26	Mo 01	We 03	Mo 08	We 10	Mo 15	We 17	
		Tu 16	Tu 21	Th 23	Tu 28	Th 30	Tu 04	Th 06	Tu 11	Th 13	Tu 18	Th 20	Tu 25	Th 27	Tu 02	Th 04	Tu 09	Th 11	Tu 16	Th 18	
K2 työt	8																				
Tatekulut	18																				
Sähkö ja telenousu	14																				
Sisävaihe kuivat 7.krs	7T5																				
	7T6																				
	7T7																				
	7T8																				
	7T1																				
	7T2																				
	7T3																				
	7T4																				
Sisävaihe kuivat 6.krs	6T1																				
	6T2																				
	6T3																				
	6T4																				
	6T5																				
	6T6																				
	6T7																				
	6T8																				
Sisävaihe kuivat 5.	8																				
Sisävaihe kuivat 4.	8																				
Sisävaihe kuivat 8.	8																				

AL1 Asennuslattia 6T6  
Lattiapinta-ala 172m2

Description Asennuslattia 6T6

Steps

Time Record On Site

Plan Manpower 4 M Duration 17.25 h

Extras Camera Images Contacts Costs Log Info Elements Time Effort

WORK.steps 68.67 mh

Asennuslattian asennus 68.67 mh

Status Open Done

Description Asennuslattian asennus

Time Effort Value 0.4 mh Reference Unit surface

Elements (3) 171.68 m² 68.67 mh

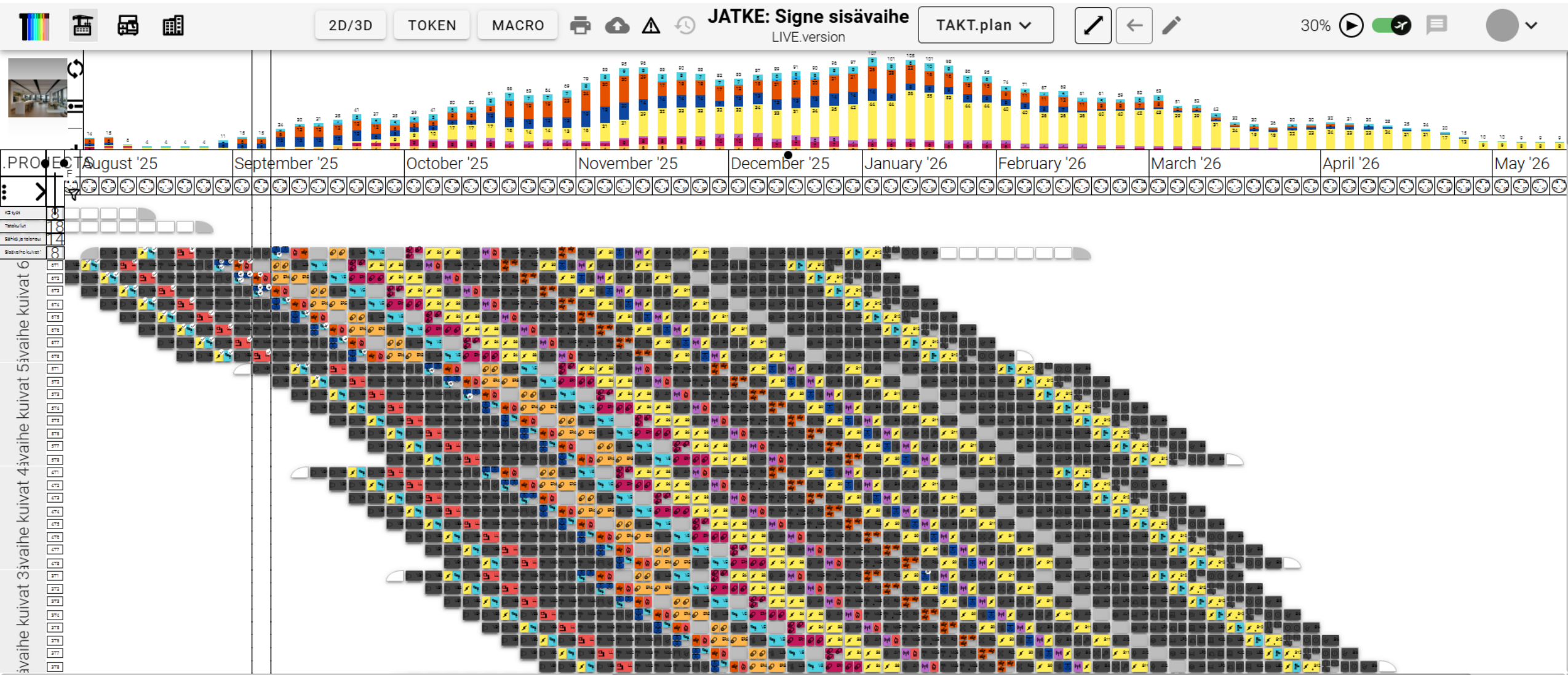
Images (0)

Määrätieto siirtyy logistiikkajärjestelmään

Suunniteltu resurssi

Määrä rikastetusta mallista

# RESURSSIKUVAAJA



# 4. TAHTITUOTANNON PÄIVITTÄISJOHTAMINEN



# TAHTITUOTANNON PELISÄÄNNÖT

Kaikki urakoitsijat sitoutuvat sopimusliitteenä oleviin yhteisiin tahtituotannon pelisääntöihin



## Yleistä

Käsitteet  
Tuotannon periaatteet  
Hyödyt  
Järjestelmien esittely



## Palaverikäytännöt

Palaverien tarkoitus ja tavoitteet



## Velvollisuudet

Materiaalihyväksynät  
Toteuman seuranta  
Laadunvalvonta  
Logistiikka



## Maksuliikenne

Tuotantoa tukevat maksuehdot



# BIGROOM

Työmaan toimihenkilöt työskentelevät samassa bigroomissa

Asentajat ja työntekijät ovat tervetulleita

Suunnittelijat bigroomissa tarpeen mukaan

Bigroom helpottaa merkittävästi tiedonkulkua



# PÄIVITTÄISJOHTAMINEN

Päivittäisjohtamisen 15 min palaverit kaksi kertaa viikossa

**Tehtävien statukset**

-  Valmius aloittaa
-  Aloitettu
-  Valmis
-  Häiriö



## AIKATAULUTIEDON KULKU

Ajantasainen tahtiaikataulu kaikkien nähtävillä TAKT.ing järjestelmässä

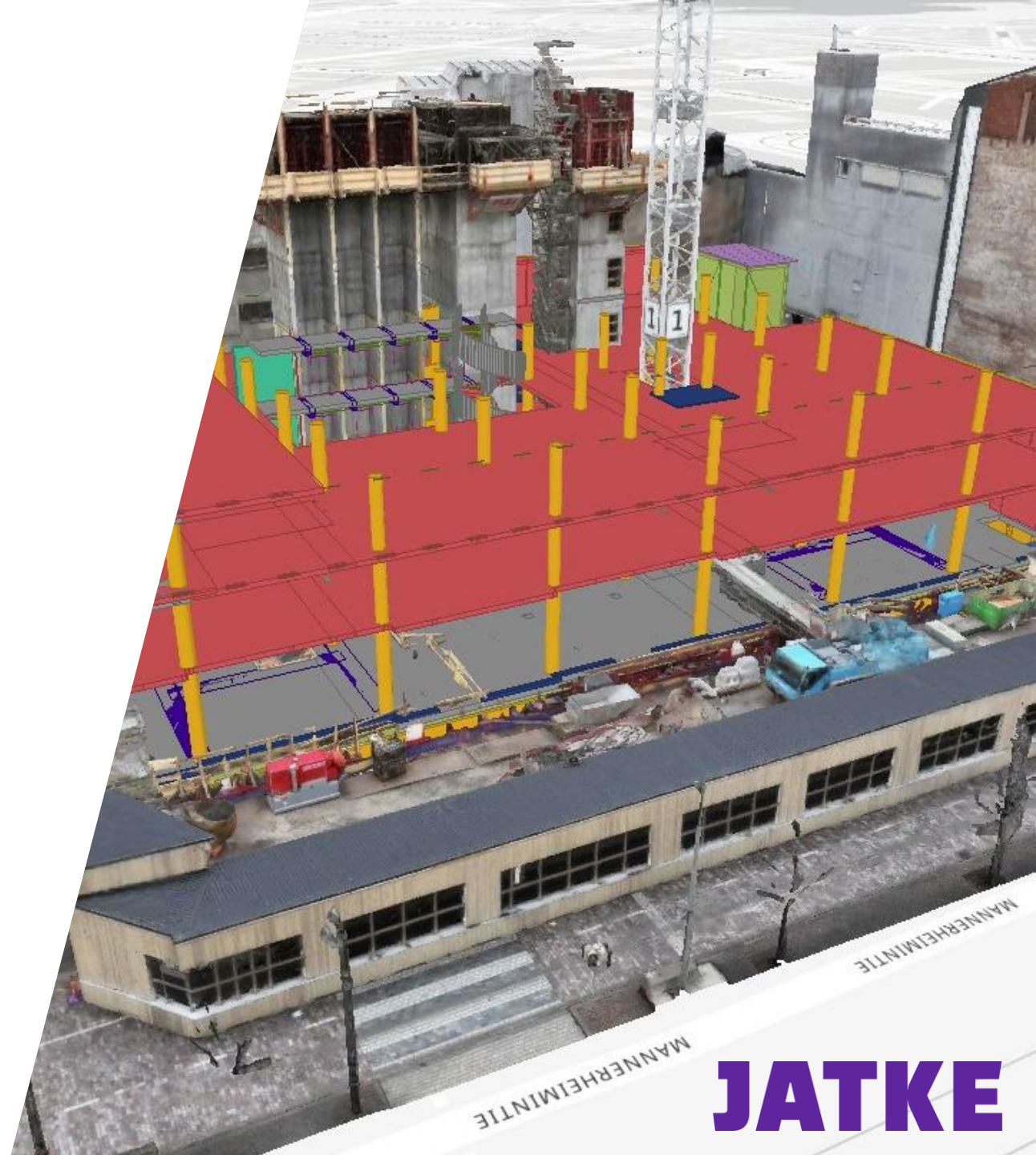
Työmaan kerroskohtaisissa näytöissä esitetään käynnissä olevan ja seuraavan tahdin työpaketit ja resurssit

Työmaanäyttöjen kautta aikataulu on jatkuvasti esillä kaikille työntekijöille havainnollisessa muodossa.

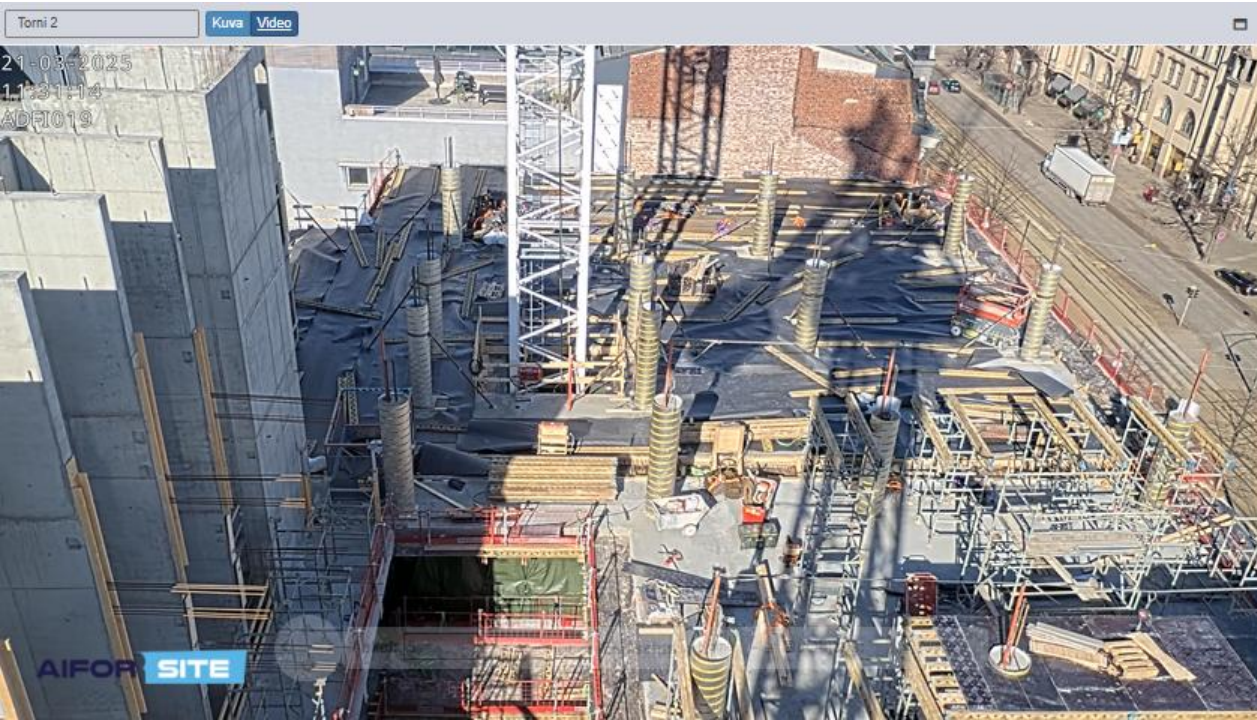


# 5. TAHTITUOTANNON TILANNEKUVA

#MUTUSTADATAAN



# ETÄOHJATTAVAT TYÖMAAKAMERAT



# DIGITAALINEN KAKSONEN CUPIXILLA



**PARASTA  
RAKENTAMASSA.**

**JATKE**